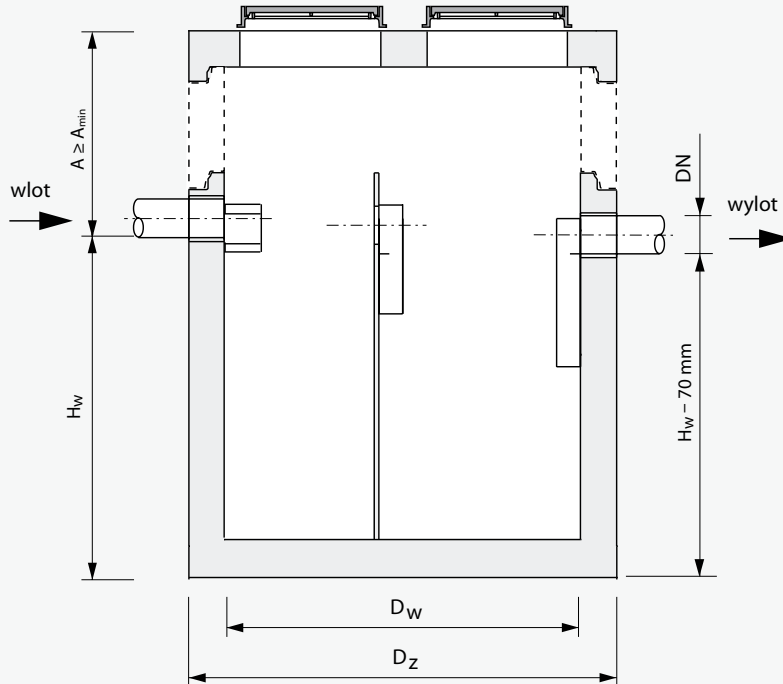


## SEPARATORY TŁUSZCZU Z OSADNIKIEM PST-V



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu PST-V, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami wymiarów, znajdują się na załączonej płycie CD oraz na stronie [www.ecol-unicon.com](http://www.ecol-unicon.com)



Separatorzy PST-V posiadają Aprobate Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2006-08-0191/A1.

Model	Q <sub>nom</sub> (NS) [dm <sup>3</sup> /s]	Wymiary				Średnica rur DN [mm]	Pojemność			Waga	
		D <sub>w</sub> [mm]	D <sub>z</sub> [mm]	H <sub>w</sub> [mm]	A <sub>min</sub> <sup>*)</sup> [mm]		całkowita [dm <sup>3</sup> ]	magazyno- wania tłuszczu V <sub>L</sub> [dm <sup>3</sup> ]	części osadowej V <sub>os</sub> [dm <sup>3</sup> ]	całkowita [kg]	najcięższego elementu [kg]
PST-V 2/400	2	1200	1500	1100	450	110 lub 160	890	280	400	3600	2800
PST-V 4/800	4	1500	1800	1520	580	110 lub 160	2100	500	800	6000	4800
PST-V 7/1400	7	2000	2300	1400	450	110 lub 160	3470	880	1400	7900	5900
PST-V 10/2000	10	2500	2800	1250	570	110 lub 160	4800	1280	2000	11400	8100
PST-V 15/3000	15	3000	3300	1320	530	200 lub 250	7300	1840	3000	15300	10100
PST-V 20/4000	20	3000	3300	2670	680	200 lub 250	16200	2500	4000	22200	17000

\*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy opisanych w rozdziale „Studnie i zbiorniki betonowe” str. 6.

W skład separatora wchodzi: przykryty żelbetową pokrywą zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu oraz pokrywa wyposażona we włazy. W zbiorniku znajdują się stalowe profile (deflektory) wymuszające odpowiedni przepływ ścieków. W korpusie wykonane są otwory wyposażone w uszczelki lub wklejone są przejścia szczelne umożliwiające połączenie rur kanalizacyjnych. Część osadowa oddzielona jest tu fizyczną przegrodą.

W przypadku konieczności zastosowania separatora w korpusie z tworzywa sztucznego należy dobierać urządzenie typu EST-H zintegrowany z osadnikiem. Każdy z oferowanych separatorów EST-H może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego. Korpusy z PE produkowane są w klasach wytrzymałości SN4 i SN8 [kN/m<sup>2</sup>] wg PN-EN ISO 9969:2007.