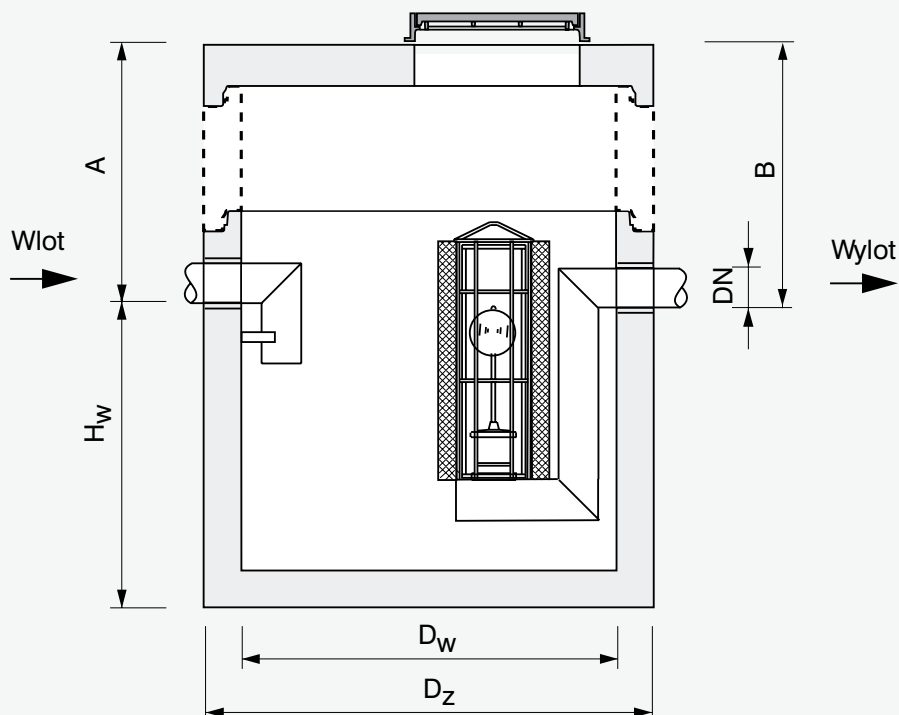


## SEPARATOR KOALESCENCYJNY PSK KOALA II



Ecol-Unicon Sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w konstrukcji urządzeń, bez uprzedniego powiadomienia.

NS (NG)	Wymiary					Średnica rur DN	Pojemność		Waga	
	D <sub>w</sub>	D <sub>z</sub>	H <sub>w</sub>	A <sub>min</sub> *)	B		całkowita	magazynowania oleju	całkowita	najcięższego elementu
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm <sup>3</sup> ]	[dm <sup>3</sup> ]	[kg]	[kg]
1,5	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
3	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
6	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
10	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
15	1200	1500	950	600	A+20	200	880	480	3200	2500
20	1200	1500	950	600	A+20	200	880	480	3200	2500
30	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	1030	4900	3800
40	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	1030	4900	3800
50	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
65	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
80	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
100	2500	2800	1950	900	A+20	400	8730	3820	13100	9900
125	2500	2800	1950	900	A+20	400	8730	3820	13100	9900
150**	3000	3300	2200	930	A+20	400	14340	7570	18100	7600
200**	3000	3300	2200	930	A+20	400	14340	7570	18100	7600

\*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy, \*\*) Urządzenie dostarczane w elementach do montażu na placu budowy

Separatorzy PSK Koala II przeznaczone są do oddzielania ropopochodnych substancji olejowych (zanieczyszczeń lekkich) z wód opadowych oraz ścieków technologicznych przed wprowadzeniem ich do odbiornika. Oddzielanie substancji olejowych zawartych w ściekach następuje w wyniku grawitacyjnej sedymentacji i flotacji wspomaganą procesem adsorpcji i koalescencji.

W skład separatora wchodzi: przykryty żelbetonową pokrywą zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu, w którym znajdują się: wyposażenie wewnętrzne, materiał koalescencyjny z pianki poliuretanowej. Separator ten standardowo wyposażony jest w samoczynne zamknięcie zamykające odpływ, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy pojemność magazynowania separatora.

**Separatorzy posiadają aprobatę techniczną IOŚ w Warszawie nr AT/2006-08-0273**