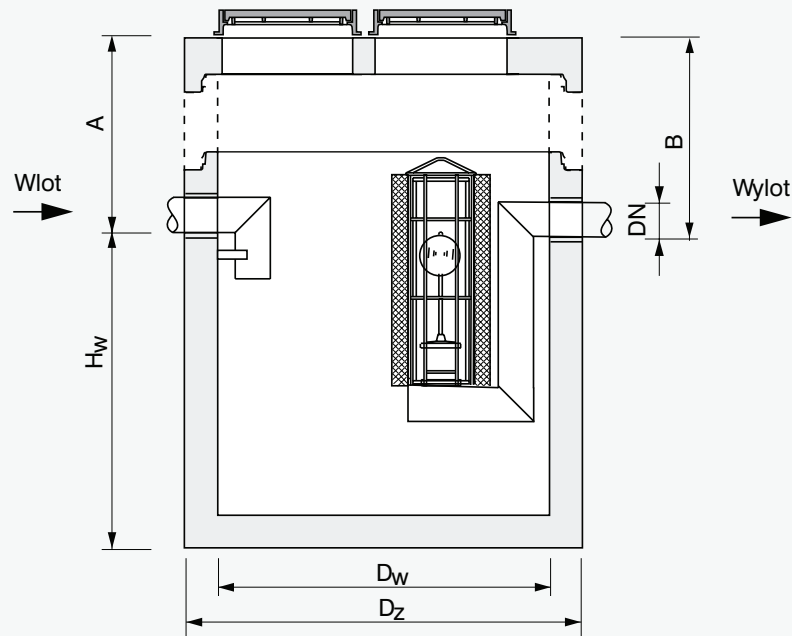


SEPARATOR KOALESCENCYJNY ZINTEGROWANY Z OSADNIKIEM PSK-H KOALA II



Ecol-Unicon Sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w konstrukcji urządzeń, bez uprzedniego powiadomienia.

Typ	NS (NG)	Wymiary					Średnica rur DN	Pojemność			Waga	
		D _w	D _z	H _w	A _{min} *)	B		całkowita	magazynowania oleju	osadnika	całkowita	najcięższego elementu
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm ³]	[dm ³]	[dm ³]	[kg]	[kg]
3/650	3	1200	1500	1220	580	A+20	160	1100	340	710	3600	2900
3/900	3	1500	1800	1150	700	A+20	160	1700	520	980	4900	3800
3/2500	3	2000	2300	1430	900	A+20	160	3900	930	2630	8200	6400
6/1200	6	1500	1800	1320	530	A+20	160	2000	520	1290	4900	3800
6/2500	6	2000	2300	1430	900	A+20	160	3900	930	2630	8200	6400
6/5000	6	2500	2800	1660	680	A+20	160	7300	1450	5250	11600	8400
10/2500	10	2000	2300	1430	900	A+20	160	3900	930	2630	8200	6400
10/5000	10	2500	2800	1660	680	A+20	160	7300	1450	5250	11600	8400
15/1500	15	2000	2300	1230	600	A+20	200	3300	1340	1660	7000	5100
15/3000	15	2000	2300	1710	620	A+20	200	4800	1340	3170	8200	6400
20/2000	20	2000	2300	1390	940	A+20	200	3800	1340	2160	8200	6400
20/4000	20	2500	2800	1570	770	A+20	200	6800	2080	4270	11600	8400
30/3000	30	2000	2300	1850	990	A+20	315	5200	1830	3180	9500	7600
30/6000	30	2500	2800	2120	730	A+20	315	9500	2860	6300	13100	9900
40/4000	40	2500	2800	1700	890	A+20	315	7500	2860	4240	12400	9200
40/8000**)	40	3000	3300	2030	850	A+20	315	13100	4120	8440	17200	12100/6700
50/5000**)	50	3000	3300	2100	780	A+20	315	13600	4120	5400	17200	12100/6700
50/10000***)	50	3000	3300	2800	840	A+20	315	18500	4120	10350	20000	8600
65/6500****)	65	3000	3300	2310	820	A+20	315	15100	4120	6890	18100	8600
80/8000****)	80	3000	3300	2530	850	A+20	315	16600	4120	8440	19400	8600
100/10000****)	100	3000	3300	2970	930	A+20	400	19700	5490	10390	21000	9500

*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy, **) Urządzenie dostarczane w całości lub w elementach do montażu na placu budowy, ***) Urządzenie dostarczane w elementach do montażu na placu budowy

Separator PSK-H Koala II przeznaczony jest do oddzielania zawiesiny mineralnej i ropopochodnych substancji olejowych (zanieczyszczeń lekkich) z wód opadowych oraz ścieków technologicznych przed wprowadzeniem ich do odbiornika. Oddzielenie zawiesiny i substancji olejowych zawartych w ściekach następuje w wyniku grawitacyjnej sedymentacji i flotacji wspomaganą procesem adsorpcji i koalescencji w jednym zbiorniku, bez wydzielonej komory osadowej.

W skład separatora wchodzi: przykryty żelbetonową pokrywą, monolityczny zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu, w którym znajdują się: wyposażenie wewnętrzne, materiał koalescencyjny z pianki poliuretanowej. Separator ten standardowo wyposażony jest w samoczynne zamknięcie zamykające odpływ, w przypadku, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy pojemność magazynowania separatora.

Separator posiada aprobatę techniczną IOŚ w Warszawie nr AT/2006-08-0274